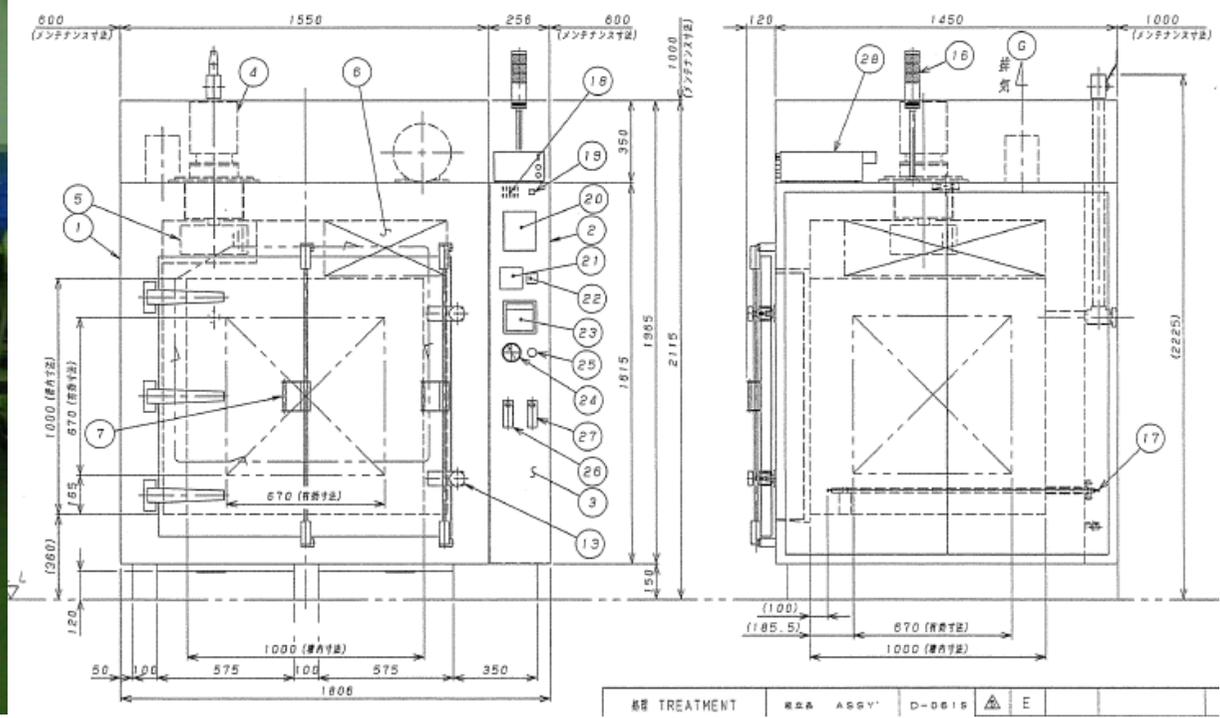


設備名	電気加熱熱風循環炉	型式	INH-100CD-S
有効寸法	800W×670H×800L	ヒーター	シーズヒーター
加熱源	電気 48.2kw	攪拌方式	シロッコファン
常用温度	60～600℃	雰囲気ガス	N2ガス、50L/mjn導入後90分で
処理量	300kg/チャージ	残留O2濃度	20ppm以下
価格		メーカー	光洋サーモシステム
現有場所	埼玉県		
特記事項			



納入仕様書

装置名 : イナートガスオーブン
 型式 : INH-100CD-S
 外觀図 : B-20-06076
 配管系統図 : B-35-06196
 電源 : 200V(+10/-5%), 50/60Hz(±1%), 3φ3W, 48.2kW

<A>製作範囲

1. 装置本体
 イナートガスオーブン
 制御盤 (装置取り付け) 1基
 1式
2. 工事
 運送・据付 (1F)、試運転調整工事

装置概要

本装置は加熱槽内のファンによる強制熱風循環式オーブンです。内槽板金をアルゴン溶接と耐熱用シール材にて全周シールし気密性を向上させた構造であり、N₂ガスを導入する事により低酸素濃度雰囲気での熱処理を可能とした装置です。

<C>装置仕様

1. 方式 : 電気抵抗加熱の熱風循環炉
2. 温度範囲
 温度分布 : 室温+60℃~600℃
 : ±7℃ (at350℃)(無試料、温度安定時)
 : ±10℃ (at600℃)(無試料、温度安定時)
 : ±5℃ (at350℃)(無試料、温度安定時)
 : ±8℃ (at600℃)(無試料、温度安定時)

*目標値は検収条件外であり、追加調整測定は1回のみとします。

- 有効寸法 : 幅 800mm
 長さ 800mm
 高さ 670mm
- 温度上昇時間 : 90分以内 (室温+60~600℃)(制御点・無試料)
 残留O₂濃度 : 20ppm以下 (N₂ガス250L/min導入後90分以内)
 (供給N₂ガスの残留O₂濃度5ppm以下時)

3. 炉体寸法

最大外形寸法 : 外観図参照
 重量 : 約1550kg

4. 加熱部

ヒータ : シーズヒータ
 ヒータ容量 : 44.1kW (at200V)
 外被管材質 : AH-1

5. 送風機

電動機 : 全閉外扇形モータ 1set
 4P、1.5kW、200V、3相
 ファン : シロココファン (SUS304) 1set