

N-1をN-3にして、安心を買いません

全自動浸炭及び窒化深さ判定システム（簡易測定）

マイクロカッター
（全自動運転）

琢磨器
（自動運転）

- 1) TPをトレーに固定しラックに設定
 - 2) TPを切断
 - 3) TPを研磨
 - 4) TPを硬度測定
 - 5) TPをラックに挿入
- 全自動操作

位置決め計測器
（自動調整）

ロックウエル硬度計
（自動計測、自動記録）

トレーに、処理品をセットしておけば、無人で10分間隔で、切断、研磨、硬度測定し、100個分のTPの浸炭深さの判定を16時間で、測定記録していきます。

各トレーに、処理品のTPをはさみ固定
セットトレー数は
10列×10段=100トレー

設備価格はα万円
貴方のその価格に
挑戦しています。
お任せください

